

**ALEACIONES DE ZINC
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
(Código 91201 ET04)**

Descripción	Lingotes sólidos			
CAS No.	Zinc 7440 – 66 – 6	Aluminio 7429 – 90 – 5		
	Cobre 7440 – 50 – 8	Magnesio 7439 – 95 – 4		

Especificaciones (% en peso)

Elemento	Zamac 2		Zamac 3		Zamac 5		Zamac 7		Tonsul	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Aluminio - Al	3.9	4.3	3.9	4.3	3.9	4.3	3.9	4.3	3.9	4.3
Cobre - Cu	2.7	3.3		0.1	0.7	1.1		0.1	2.75	3.1
Magnesio	0.025	0.05	0.03	0.06	0.03	0.06	0.01	0.02	0.5	0.6
Niquel - Ni							0.005	0.02		
Fierro - Fe		0.035		0.035		0.035		0.035		0.035
Plomo - Pb		0.004		0.004		0.004		0.003		0.004
Cadmio - Cd		0.003		0.003		0.003		0.002		0.002
Estaño - Sn		0.0015		0.0015		0.0015		0.001		0.001
Zinc - Zn	Balance		Balance		Balance		Balance		Balance	

Esta es nuestra especificación garantizada, para un análisis químico típico, por favor contáctenos.

Usos : Producción de autopartes, electrodomésticos, llaveros, juguetes, cremalleras, botones, carburadores, reguladores de balones de gas, manijas de puertas, hebillas, adornos, candelabros, trofeos, artículos de baño, etc.

Embalaje : Lingotes de aprox. 10 Kg. en paquetes de aproximadamente 500Kg. 1,000 Kg., y 1,200 Kg. (+/- 10%)

Almacenaje : El Mantener en un lugar seco y cálido bajo techo. Cualquier lingote que se encuentre húmedo, deberá ponerse a secar antes de destinarlo a fundición.